



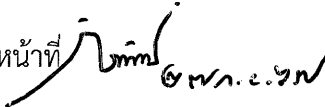
บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ ๘ กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม

ที่ อก ๐๔๑๘/๖๕๓

วันที่ ๒๗ กันยายน ๒๕๖๗

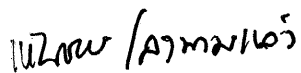
เรื่อง ขออนุมัติประกาศเผยแพร่แผนการจัดซื้อจัดจ้าง ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๘

เรียน ผอ.ศก.๘ กสอ. ผ่าน หัวหน้าเจ้าหน้าที่ 

ตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ มาตรา ๑๑ ให้งานของรัฐบาลจัดทำแผนการจัดซื้อจัดจ้างประจำปี และประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศกรมบัญชีกลางและของหน่วยงานของรัฐตามวิธีการที่กรมบัญชีกลางกำหนดและให้เปิดเผยโดยเปิดเผย ณ สถานที่เปิดเผยของหน่วยงานของรัฐ นั้น

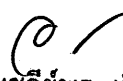
ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรม ภาคที่ ๘ กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม สุพรรณบุรี ได้จัดทำประกาศเผยแพร่แผนการจัดซื้อจัดจ้าง แล้วเสร็จ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา หากเห็นชอบขอได้โปรดอนุมัติประกาศเพื่อเผยแพร่แผนการจัดซื้อจัดจ้างดังกล่าว

 (นางสาวอรพณ ไทยคำ)

(นางสาวอรพณ ไทยคำ)

นักจัดการงานทั่วไปปฏิบัติการ


(นางสาวอัญชลีย์พร เขียวเกษม)

ผู้อำนวยการศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ ๘ ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมส่งเสริมอุตสาหกรรม



ประกาศ ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ ๘ กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม
เรื่อง เผยแพร่แผนการจัดซื้อจัดจ้าง ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๘

ตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ กำหนดให้หน่วยงานของรัฐจัดทำแผนการจัดซื้อจัดจ้างประจำปี และประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลางและของหน่วยงานของรัฐตามที่กรมบัญชีกลางกำหนด และให้ปิดประกาศโดยเปิดเผย ณ สถานที่ปิดประกาศของหน่วยงานของรัฐ นั้น

ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ ๘ กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม ขอประกาศเผยแพร่แผนการจัดซื้อจัดจ้างประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๘ ตามเอกสารที่แนบท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๗ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๗

(นางสาวอัญชลีย์พร เทียวเกษม)

ผู้อำนวยการศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ ๘

ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมส่งเสริมอุตสาหกรรม

รายละเอียดแนบท้ายประกาศเผยแพร่แผนการจัดซื้อจัดจ้างประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๘
ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ ๘ กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม (M๖๗๐๙๐๐๓๙๘๗๓) ลงวันที่ ๕๗ กันยายน พ.ศ.
๒๕๖๗

ลำดับ ที่	รหัสแผนจัดซื้อจัด จ้าง	ชื่อโครงการ	งบประมาณ โครงการ (บาท)	คาดว่าจะ ประกาศจัด ซื้อจัดจ้าง (เดือน/ปี)
๑	P๖๗๐๙๐๐๖๖๕๑๓	ซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น พร้อมหลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก (ราคามาตรฐาน)	๘๘๕,๙๐๐.๐๐	๑๐/๒๕๖๗
๒	P๖๗๐๙๐๐๖๖๕๑๑	ซื้อรถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ (ราคามาตรฐาน)	๑,๓๕๘,๐๐๐.๐๐	๑๐/๒๕๖๗
๓	P๖๗๐๙๐๐๖๖๕๑๖	ค่าจ้างเหมาบริการรักษาความปลอดภัย	๘๑๐,๐๐๐.๐๐	๐๙/๒๕๖๗



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ ศภ.ผ. กสอ. โทรศัพท์. ๐ ๓๕๔๔ ๑๐๓๑ โทรสาร ๐ ๓๕๔๔ ๑๐๓๐

ที่ อก ๐๔๑๘/ทว/๕๖๕

วันที่ ๒๗ กันยายน ๒๕๖๗

เรื่อง ขอความเห็นชอบแผนการจัดซื้อจัดจ้างประจำปี ๒๕๖๘

เรียน ผอ.ศภ.ผ. กสอ.

ตามบันทึกข้อความ ด่วนที่สุด อก ๐๔๐๗/กผ.ว.๒๓๕๖ ลงวันที่ ๒๗ กันยายน ๒๕๖๗ กง.กสอ. ได้แจ้งกรอบวงเงินงบประมาณประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๘ งบดำเนินงาน งบลงทุน รายจ่ายอื่น (ค่าจ้างเหมาบุคคลเพื่อปฏิบัติงานใน กสอ. (เอกสารแนบ ๑) นั้น

ตามระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ หมวด ๑ ข้อความทั่วไป ส่วนที่ ๕ การจัดทำแผนการจัดซื้อจัดจ้าง ข้อ ๑๑ เมื่อหน่วยงานของรัฐได้รับความเห็นชอบวงเงินงบประมาณที่จะใช้ในการจัดซื้อจัดจ้างจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องหรือผู้มีอำนาจในการพิจารณางบประมาณแล้ว ให้เจ้าหน้าที่หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายในการปฏิบัติงานนั้นจัดทำแผนการจัดซื้อจัดจ้างประจำปีเสนอหัวหน้าหน่วยงานของรัฐเพื่อขอความเห็นชอบ (เอกสารแนบ ๒) ดังนั้น งานพัสดุฯ ได้จัดทำแผนการจัดซื้อจัดจ้างประจำปี ๒๕๖๘ (เอกสารแนบ ๓) เสนอ ผอ.ศภ.ผ. กสอ. พิจารณาเห็นชอบ ซึ่งหากเห็นชอบแล้วจะได้ประกาศแผนการจัดซื้อจัดจ้างฯ ในระบบ e-GP ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาเห็นชอบ

(นายกิตติพงษ์ ปัญญาเรือง)

หัวหน้าเจ้าหน้าที่ (พัสดุ)

ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ ๘

ผอ. (ฉันทนา)

(นางสาวอัญชลีย์พร เขียวเกษม)

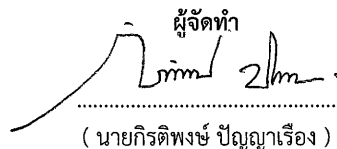
ผู้อำนวยการศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ ๘

แผนการจัดซื้อจัดจ้าง ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๘
ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ ๘ กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม

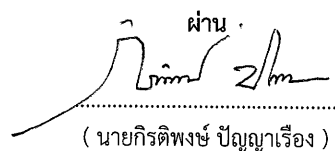
(✓) ดำเนินการโดยหน่วยงานเจ้าของงาน

() ดำเนินการโดยงานพัสดุ

ลำดับที่	ประเภท จัดหา (ชื่อ/ จ้าง/เช่า)	ชื่อโครงการที่จะจัดซื้อจัดจ้าง	ปริมาณ		วงเงินที่จะจัดซื้อ จัดจ้างโดยประมาณ	กำหนด ต้องการใช้ พัสดุ	จัดซื้อจัดจ้าง โดยวิธี	ผู้อนุมัติสั่งซื้อจ้าง	ขั้นตอนการจัดซื้อจัดจ้าง (ประมาณ)		หมายเหตุ
			จำนวน	หน่วย					ประกาศ/อนุมัติ รายงานขอซื้อขอ จ้าง	ทำสัญญาหรือข้อตกลง	
(๑)	(๒)	(๓)	(๔)	(๕)	(๖)	(๗)	(๘)	(๙)	(๑๐)	(๑๑)	(๑๒)
๑	จ้างทั่วไป	ค่าจ้างเหมาบริการ - ค่าจ้างรักษาความปลอดภัย	๓	คน	๘๑๐,๐๐๐.๐๐	-	เฉพาะเจาะจง	นางสาวอัญชลีย์พร เขียวเกษม	กันยายน ๒๕๖๗	ตุลาคม ๒๕๖๗	
๒	ซื้อ	หมวด : ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกลูก ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำ กว่า ๙๐ กิโลวัตต์ (ราคามาตรฐาน)	๑	คัน	๑,๓๕๘,๐๐๐.๐๐	✓	ประกาศเชิญ ชวนทั่วไป	นางสาวอัญชลีย์พร เขียวเกษม	ตุลาคม ๒๕๖๗	ธันวาคม ๒๕๖๗	
๓	ซื้อ	หมวด : ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูก ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำ กว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแบริดจ์ พร้อมหลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก (ราคามาตรฐาน)	๑	คัน	๘๘๕,๙๐๐.๐๐	✓	ประกาศเชิญ ชวนทั่วไป	นางสาวอัญชลีย์พร เขียวเกษม	ตุลาคม ๒๕๖๗	ธันวาคม ๒๕๖๗	
รวม					๓,๐๕๓,๙๐๐.๐๐	(หนึ่งล้านหนึ่งแสนเจ็ดหมื่นบาทถ้วน)					

ผู้จัดทำ

(นายกริตพงษ์ ปัญญาเรือง)

นักวิชาการอุตสาหกรรมชำนาญการพิเศษ
หัวหน้าเจ้าหน้าที่

ผ่าน

(นายกริตพงษ์ ปัญญาเรือง)

นักวิชาการอุตสาหกรรมชำนาญการพิเศษ
หัวหน้าเจ้าหน้าที่

เห็นชอบ


(นางสาวอัญชลีย์พร เขียวเกษม)

ผู้อำนวยการศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ ๘
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมส่งเสริมอุตสาหกรรม

ลำดับ	รายการ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	จำนวน	หน่วยนับ	รวมทั้งสิ้น (บาท)
	หมวด: ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง				
4	รถโดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ (ราคามาตรฐาน)	1,358,000	1	คัน	1,358,000
	ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่งที่มีราคาต่อหน่วยต่ำกว่า 1 ล้านบาท รวม 1 รายการ				
	รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ขับเคลื่อน 2 ล้อ แบบดับเบิ้ลแบริด พร้อมหลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก (ราคามาตรฐาน)	885,900	1	คัน	885,900
	หมวด: ครุภัณฑ์วิทยาศาสตร์				
5	ชุดเครื่องมือวัดปริมาณความชื้น	97,400	1	ชุด	97,400
	ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 9 (ศก.9 กสอ.)				1,845,600
	หมวด: ปรับปรุงสิ่งก่อสร้าง				
1	ปรับปรุงพื้นที่ภายในอาคารอำนวยการ	487,600	1	งาน	487,600
	หมวด: ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง				
2	รถโดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ (ราคามาตรฐาน)	1,358,000	1	คัน	1,358,000
	ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 11 (ศก.11 กสอ.)				129,500
	หมวด: ครุภัณฑ์โรงงาน				
	ครุภัณฑ์โรงงานที่มีราคาต่อหน่วยต่ำกว่า 1 ล้านบาท รวม 2 รายการ				129,500
1	เครื่องพาสเจอร์ไรซ์	38,000	1	เครื่อง	38,000
2	หม้อทอดสูญญากาศ	91,500	1	เครื่อง	91,500
รวมทั้งสิ้น					69,146,100

ลำดับ	รายการ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	จำนวน	หน่วยนับ	รวมทั้งสิ้น (บาท)
	ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 1 (ศก.1 กสอ.)				786,400
	หมวด: ปรับปรุงสิ่งก่อสร้าง				
1	ปรับปรุงพื้นที่ห้องอาคารศูนย์อนุรักษ์หัตถกรรมเครื่องเงินภาคเหนือ	255,800	1	งาน	255,800
	หมวด: ครุภัณฑ์สำนักงาน				
2	เครื่องปรับอากาศแบบแยกส่วน (รวมค่าติดตั้ง) แบบติดผนัง (ระบบ Inverter) ขนาด 24,000 บีทียู	37,900	14	เครื่อง	530,600
	ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 2 (ศก.2 กสอ.)				39,000
	หมวด: ครุภัณฑ์โรงงาน				
	เครื่องปิดฝากระป๋องแบบสแตนเลส แบบกึ่งอัตโนมัติ	39,000	1	เครื่อง	39,000
	ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 3 (ศก.3 กสอ.)				509,000
	หมวด: ปรับปรุงสิ่งก่อสร้าง				
1	ปรับปรุงถนนบริเวณบ้านพัก	450,000	1	งาน	450,000
	หมวด: ครุภัณฑ์โรงงาน				
2	เครื่องสไลด์หนู	59,000	1	เครื่อง	59,000
	ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 4 (ศก.4 กสอ.)				1,464,800
	หมวด: ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง				
1	รถโดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ (ราคามาตรฐาน)	1,358,000	1	คัน	1,358,000
	หมวด: ครุภัณฑ์เกษตร				
2	เครื่องสูบน้ำแบบพวยโซ่	53,400	2	เครื่อง	106,800
	ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 5 (ศก.5 กสอ.)				1,894,800
	หมวด: ปรับปรุงสิ่งก่อสร้าง				
	ค่าปรับปรุงสิ่งก่อสร้างที่มีราคาต่อหน่วยต่ำกว่า 10 ล้านบาท รวม 2 รายการ				1,504,300
1	ปรับปรุงกันสาดอาคารอำนวยการ	456,900	1	งาน	456,900
2	ปรับปรุงภายนอกอาคารอำนวยการ	1,047,400	1	งาน	1,047,400
	หมวด: ครุภัณฑ์โรงงาน				
3	เครื่องทำแห้งแบบแช่เยือกแข็ง	358,500	1	เครื่อง	358,500
	หมวด: ครุภัณฑ์วิทยาศาสตร์				
4	เครื่องวิเคราะห์ความชื้น	32,000	1	เครื่อง	32,000
	ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 6 (ศก.6 กสอ.)				1,134,900
	หมวด: ปรับปรุงสิ่งก่อสร้าง				
	ค่าปรับปรุงสิ่งก่อสร้างที่มีราคาต่อหน่วยต่ำกว่า 10 ล้านบาท รวม 5 รายการ				1,134,900
1	ปรับปรุงพื้นที่ห้องทำงานอาคารสาธิตการผลิตสินค้าและแปรรูปหัตถกรรม (อาคาร F2)	310,300	1	งาน	310,300
2	ปรับปรุงพื้นที่ภายในอาคาร A	210,200	1	งาน	210,200
3	ปรับปรุงศูนย์ออกแบบและพัฒนาผลิตภัณฑ์	225,900	1	งาน	225,900
4	ปรับปรุงอาคารแสดงและจำหน่ายผลิตภัณฑ์	282,000	1	งาน	282,000
5	ปรับปรุงระบบสำรองน้ำภายในสำนักงาน	106,500	1	งาน	106,500
	ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 8 (ศก.8 กสอ.)				2,930,600
	หมวด: ครุภัณฑ์สำนักงาน				
	ครุภัณฑ์สำนักงานที่มีราคาต่อหน่วยต่ำกว่า 1 ล้านบาท รวม 3 รายการ				589,300
1	เครื่องปรับอากาศ แบบตั้งพื้นหรือแบบแขวน (ระบบ Inverter) ขนาด 36,000 บีทียู	53,600	8	เครื่อง	428,800
2	เครื่องปรับอากาศแบบติดผนัง (ระบบ Inverter) ขนาด 24,000 บีทียู	37,900	1	เครื่อง	37,900
3	ชุดเก้าอี้ห้องประชุม	122,600	1	ชุด	122,600